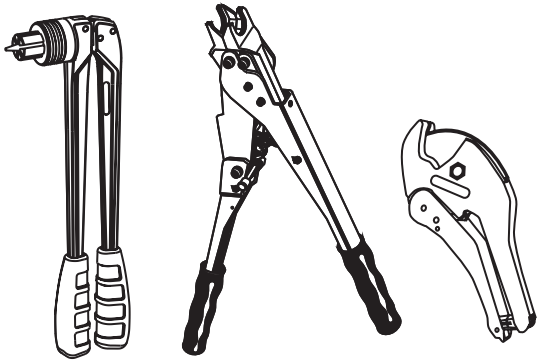
TECEspring



ПАСПОРТ

Комплект ручных инструментов TECEspring AX

Общество с ограниченной ответственностью «ТЕСЕ Системс»
Московская область, Красногорский район, 2026 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания 4
2. Основные сведения об изделии 4
3. Основные технические данные 5
4. Комплектность 6
5. Указание по технике безопасности 6
6. Работа с инструментом 7
7. Техническое обслуживание 12
8. Ресурс, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя (поставщика) 12
9. Утилизация 13

Гарантийный талон 14

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Перед использованием и эксплуатацией комплекта ручных инструментов TECEspring AX необходимо:
   - проверить соответствие маркировки;
   - удостовериться в сохранности всех компонентов;
   - внимательно ознакомиться с настоящим паспортом;
   - изучить всю необходимую информацию по эффективному и безопасному варианту эксплуатации и обслуживания.



ВНИМАНИЕ!
За дефекты, возникшие при непрофессиональном применении комплекта ручных инструментов TECEspring AX, при нарушениях норм и инструкций по обслуживанию и уходу за ними, производитель ответственности не несёт.

2. Настоящий паспорт должен постоянно находиться в доступном состоянии в составе документации на оборудование. В паспорте не допускаются записи карандашом, смывающимися чернилами, подчистки. Паспорт выполнен в соответствии с ГОСТ Р 2.610-2019.

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия: Комплект ручных инструментов TECEspring AX.
Обозначение изделия: арт. 720203S.

Поставщик: ООО «ТЕСЕ Системс»

Адрес: 143405, Московская область, г.о. Красногорск, д. Гольево, ул. Центральная, влд. 6Б.
Тел./факс: +7 (495) 988-07-94, эл. почта: info@tece.ru, веб-сайт: www.tece.ru

Заводской (серийный) номер изделия: отсутствует. Сертификат соответствия: не требуется.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

3.1 Комплект ручных инструментов TECEspring AX предназначен для создания соединений при монтаже трубопроводных система TECEspring AX и TECE. Соединения данных трубопроводов осуществляются методом аксиальной запрессовки (надвижные гильзы).

Комплект ручных инструментов TECEspring AX состоит из:

№	Наименование	Маркировка на компоненте	Артикул компонента	Внутренний диаметр трубы, мм	Толщина стенки трубы, мм	Наружный диаметр трубы, мм	Количество, шт.
1	Ручной инструмент для расширения шейки трубы		720056S				1
2	Ручной инструмент для запрессовки пресс-втулок		720050S				1
3	Насадка для расширения	16	720042S	11,60-12,00	2,00-2,75		1
4	Насадка для расширения	20	720043S	14,20-14,40	2,80-3,45		1
5	Насадка для расширения	25	720045S	18	3,50-4,00		1
6	Насадка для расширения	32	720046S	24	4		1
7	Комплект насадок (губок) для запрессовки	16	720061S			16-17	1
8	Комплект насадок (губок) для запрессовки	20	720062S			20-21	1
9	Комплект насадок (губок) для запрессовки	25	720063S			25-26	1
10	Комплект насадок (губок) для запрессовки	32	720079S			32	1
11	Фиксаторы насадок для запрессовки		720064S				1
12	Ножницы для резки труб, артикул		720093S				1
13	Чемодан для ручных инструментов		720202S				1

Область применения: монтаж полимерных трубопроводов отопления и водоснабжения систем TECEspring AX и TECE.

ВНИМАНИЕ!
Любое другое использование ручного инструмента TECEspring считается использованием не по назначению. Монтаж трубопроводов других производителей и систем запрещен.

3.2 Конструктивное исполнение ручного инструмента TECEspring, далее по тексту инструмента, соответствуют конструкторской документации и отвечает заявленным эксплуатационным и нормативным требованиям.
Инструмент изготавливается из высококачественных материалов и характеризуются точно рассчитанной геометрией расширительных насадок и губок для запрессовки. Конструкция насадок обеспечивает правильное, точное и безупречное выполнение герметичного и надежного соединения полимерных труб и латунных фитингов трубопроводных систем TECEspring AX и TECE.

3.3. Транспортировка и хранение.
Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.
Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1 Комплект поставки:
- комплект ручных инструментов TECEspring AX в пластиковом чемодане;
- паспорт.

4.2. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию деталей изменения, не ухудшающие технических и эксплуатационных параметров изделия.

5. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ!
Перед началом работы внимательно изучите указания по технике безопасности и правила работы с данным инструментом.

5.1 Работайте только исправным инструментом.



ВНИМАНИЕ!
Работать поврежденным инструментом категорически запрещается.

5.2 Используйте инструмент только по назначению. Не допускается самостоятельное проведение модификаций инструмента, а также использование инструмента для работ, для которых он не предназначен.
5.3. При работе не надевайте излишне свободную одежду, галстуки, украшения. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте длинные волосы под головной убор.
5.4. Всегда работайте в защитных очках; обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума.
5.5. При работе с инструментом используйте защитные перчатки.
5.6. Контролируйте исправность применяемого инструмента, правильность регулировки подвижных деталей и их соединений, правильность установок под планируемые операции. Неисправный инструмент должен немедленно ремонтироваться или заменяться.
5.7. Содержите инструмент в чистоте, в исправном состоянии, правильно его обслуживайте.
5.8. После окончания работ удалите с поверхности инструмента все загрязнения. Смазывайте движущиеся части тонким слоем силиконовой или графитовой смазки.
5.9. Храните инструмент в поставляемом чемодане.

6. РАБОТА ИНСТРУМЕНТОМ

6.1 Ознакомьтесь с назначением, конструкцией и правильными приемами работы инструментом на используемом оборудовании.
6.2 Перед каждым применением инструмент должен быть осмотрен. Инструмент не должен иметь дефектов, которые приводят к снижению механической прочности.



ВНИМАНИЕ!
Перед применением ножниц для резки полимерных труб внимательно осмотрите режущее лезвие. На лезвии не должно быть повреждений (зазубрин), оно должно быть острым. Неисправное лезвие приводит к повреждению слоев шейки трубы, что может в процессе расширения вызвать ее расслоение. Перед применением инструмента для расширения шейки трубы проверить на предмет смазки рабочий расширительный конус. Он должен быть покрыт тонким слоем силиконовой или графитовой смазки (с инструментом не поставляется). Покрытие должно обеспечить легкое скольжение конуса по внутренней поверхности расширительной головки, но при этом смазка не должна попадать на внутреннюю поверхность трубы.



ВНИМАНИЕ!
Не работайте расширительным инструментом с загрязненным и несмазанным конусом. Это конус может стать причиной поломки разводящих лепестков расширительной головки. Такие дефекты восстановлению не подлежат. Насадка потребует замены на новую.



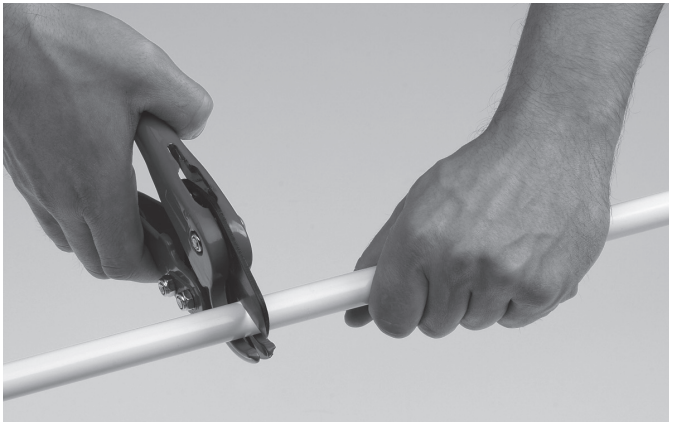
ВНИМАНИЕ!
Используйте инструмент только по назначению. Разрешено проводить монтаж только трубопроводов TECEspring AX и TECE размерами от 16 до 32 мм.

6.3. Технология соединения трубопроводов при помощи натяжной гильзы (пресс-втулки);

I. Отрезать трубу.

Предназначенную для монтажа трубу обрезают труборезными ножницами (арт. 720093S) под прямым углом. Участок трубы на месте соединения должен быть заранее освобожден от гофрированной защитной трубы или трубчатой теплоизоляции.

Отрезание трубы важный этап монтажа соединения. Рез должен быть строго перпендикулярен поверхности трубы.



II. Насадить пресс-втулку (надвижную гильзу).

Пресс втулка насаживается на трубу строго ориентировано по торцам.

Гладкая сторона (без внешнего кольца) должна быть направлена на фитинг.



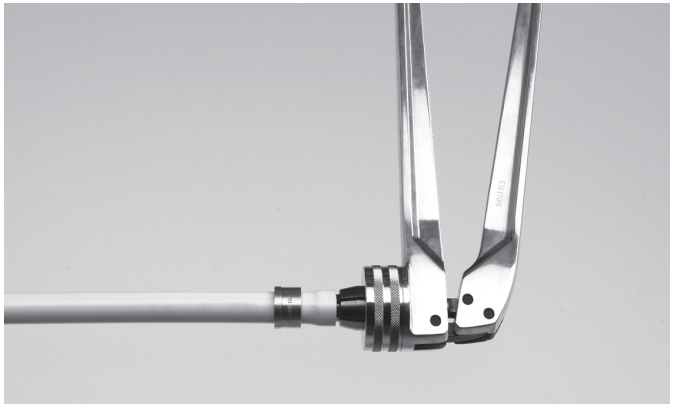
ВАЖНО!

Если пресс-втулка сориентирована неправильно – соединение будет негерметичным.

III. Расширить трубу.

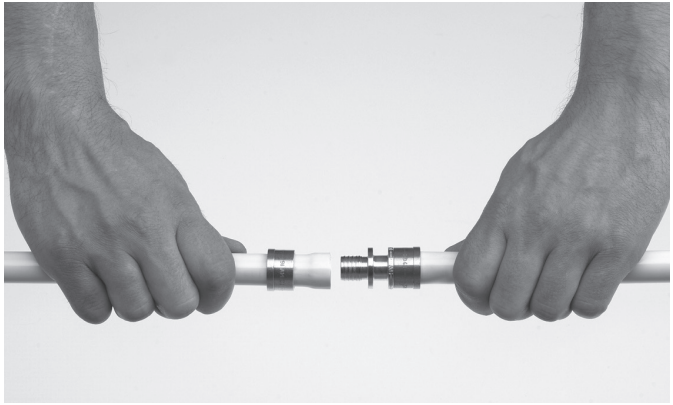
Выбрать расширительную насадку в соответствии с диаметром трубы и навинтить ее на расширитель. Развести рукоятки расширителя до упора (лепестки расширителя сомкнутся). Конец трубы до упора насадить на расширительную насадку и, сведя рукоятки, расширить трубу.

ВАЖНО!
Операцию по расширению торца трубы разрешается выполнять только один раз!



IV. Вставить фитинг в трубу.

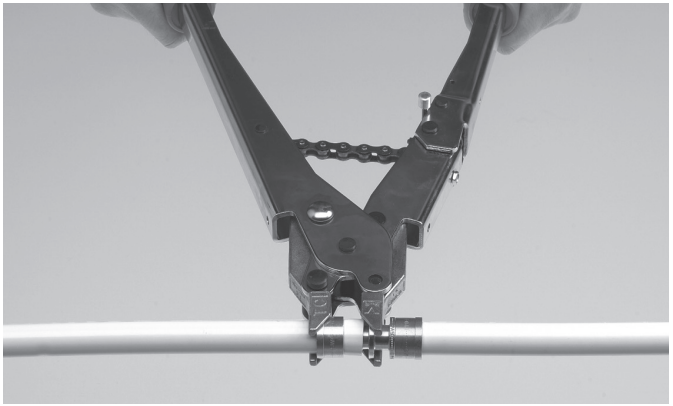
Вставить фитинг в трубу до последнего зубца штуцера. Насаживать фитинг до упора не рекомендуется, так как необходимая глубина обеспечивается конструкцией лепестков расширительной насадки, и является частью технологии соединения.
Маркировка глубины насаживания не требуется.



V. Выполнить запрессовку.

Выбрать вилкообразные насадки (губки) с маркировкой соответствующей диаметру трубы и с помощью штифтов зафиксировать каждую насадку на ручном пресс-инструменте. Развести рукоятки инструмента на всю ширину цепного привода. Губки при этом разведутся на максимальную ширину. Сдвинуть пресс-втулку рукой как можно ближе к шейке трубы, поместить фитинг и втулку в торцевой части насадки. Перемещением рычажной рукоятки инструмента провести запрессовку узла.

При проведении запрессовки пресс-втулка надвинется на фитинг, одновременно перемещая торец трубы создавая герметичное, необслуживаемое соединение.



ВАЖНО!

Зазор, оставшийся между фитингом и пресс-втулкой (приблизительно 0,5 мм), является характерным для данной технологии.

ВАЖНО!

При запрессовке необходимо следить за правильным положением пресс-инструмента. Для предотвращения повреждений на выступе фитинга он должен полностью и под прямым углом лежать в губках инструмента

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Посадочные отверстия инструмента должны быть свободны от загрязнений, в противном случае возможно заклинивание насадок, и их демонтаж будет возможен только при применении ремонтных инструментов.
7.2. Храните инструмент в помещении, оградив его от воздействий агрессивной среды, повышенной влажности.
7.3. Транспортировка инструмента на дальние расстояния допускается транспортом любого вида. Используйте заводскую или иную упаковку, предохраняющую инструмент от механических повреждений и воздействия влаги.
Условия хранения – по группе 2 (С) по ГОСТ 15150-69.

8. РЕСУРС, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Срок службы изделия составляет не менее 2 лет при соблюдении требований к эксплуатации, транспортированию и хранению указанных в данной документации.
8.2 Гарантии изготовителя (поставщика):
Изготовитель гарантирует, что при соблюдении требований к эксплуатации, транспортированию и хранению, изделия соответствуют установленным требованиям (качество изготовления, отсутствие заводских дефектов).
Гарантийный срок эксплуатации – 1 год со дня отгрузки покупателю.
Примечание: гарантийные обязательства не распространяются на естественный износ и дефекты возникшие вследствие нарушения правил эксплуатации.
8.3 В период гарантийного срока изготовитель обеспечивает замену дефектных деталей изделия, при условии соблюдения правил эксплуатации, транспортирования и хранения.
8.4 Изготовитель не несёт ответственности в течение гарантийного срока эксплуатации в случаях:
- механических повреждений изделия при транспортировке, хранении, эксплуатации;
- неправильного и эксплуатации инструмента;
- неисправностей, вызванных климатическими воздействиями, пожарами и прочими воздействиями, не оговоренными в настоящем паспорте;
- наличия следов воздействия химических веществ;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию.

В случае выявления дефектов, по независящим от изготовителя причинам, стоимость деталей и узлов, стоимость работ по их замене взимаются с покупателя (заказчика).

8.5 Срок хранения – не менее 10 лет с момента изготовления при соблюдении правил транспортирования и хранения.

9. УТИЛИЗАЦИЯ

9.1 При наступлении предельных состояний и решении о непригодности инструментов к ремонту и дальнейшей эксплуатации или нецелесообразности дальнейшей эксплуатации, они должны быть утилизированы как бытовые отходы.

9.2 При утилизации должны соблюдаться требования по охране природы согласно СанПиН 2.1.3684–21, СП 2.1.7.1386-03 и Федеральному закону от 10 января 2002 г. N° 7-ФЗ «Об охране окружающей среды»

9.3 Инструменты относятся к классу опасности II по «Критериям отнесения отходов к I-V классам опасности по степени негативного воздействия на окружающую среду» (утв. приказом Минприроды России от 4 декабря 2014 г. N° 536) и Приказу Федеральной службы по надзору в сфере природопользования от 22.05.2017 N° 242 «Об утверждении Федерального классификационного каталога отходов».

9.4 Требования к безопасному хранению перед утилизацией – по ГОСТ Р 55838–2013.

9.5 Допускается сдача во вторичное сырьё в порядке, установленном в ГОСТ Р 55102–2012 и ГОСТ 30167-2014.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

К накладной (чеку) N° ..... от «_____» _____ 20___г.

Комплект ручных инструментов TECEspring AX, артикул 720203S.
Гарантийный срок эксплуатации: 1 год.
Срок исчисляется со дня отгрузки Покупателю.
Претензии по качеству товара принимаются ООО «ТЕСЕ Системс» (уполномоченным изготовителем лицом).
Адрес: 143405, Московская область, г.о. Красногорск, д. Гольево, ул. Центральная, влд. 6Б.
Тел./факс: +7 (495) 988-07-94, эл. почта: info@tece.ru, веб-сайт: www.tece.ru

С УСЛОВИЯМИ ГАРАНТИИ, ПРАВИЛАМИ УСТАНОВКИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ОЗНАКОМЛЕН

Покупатель (Ф.И.О., подпись) .....

Продавец (Ф.И.О., подпись) .....

Штамп или печать торгующей организации

Дата продажи .....

Импортер ООО «TECE Системс»
Россия, 143421, МО, Красногорский р-н
а/я 21
Тел. 8 800 333 83 23

06_2026